

Рекомендации по нанесению теплоизоляционного полимерного покрытия АСТРАТЕК металл

1. Подготовка поверхности к нанесению жидкой теплоизоляции АСТРАТЕК металл

Изолируемая поверхность должна быть очищена от ржавчины, окалины, загрязнений механизированным способом либо вручную металлическими щётками и обеспылена. В случае наличия необработанных жировых пятен обезжирить её растворителем 646, 647. В случае сильной коррозии обработать поверхность преобразователем ржавчины на основе ортофосфорной кислоты (15%-ный раствор воды и ортофосфорной кислоты). При образовании фосфатной «белёсой» плёнки на металлической поверхности, смыть остатки кислоты водой, при этом образуется защитный слой поверхности «белёсого» цвета. При нанесении сверхтонкой теплоизоляции АСТРАТЕК металл на ранее окрашенную поверхность, необходимо снять старую краску в местах шелушений и отслоений. При необходимости зашлифовать наждачной бумагой средней и крупной зернистости.

2. Грунтование

Для улучшения адгезии и увеличения срока службы жидкой теплоизоляции АСТРАТЕК металл перед нанесением покрытия металлические поверхности рекомендуется грунтовать.

При покрытии сверхтонкой теплоизоляцией «холодных» металлических поверхностей (не ниже +5°C) рекомендуется использовать грунтовку [GROSS металл](#) (1-2 слоя) либо другую качественную акриловую грунтовку по металлу. Для поверхности из цветного металла необходимо применять специальную грунтовку для цветных металлов, типа ВЛ- 023.

При покрытии сверхтонкой теплоизоляцией горячих (более +80°C) металлических поверхностей рекомендуется использовать 20-25% водный раствор материала АСТРАТЕК металл в качестве грунтовочного слоя.

3. Нанесение жидкой теплоизоляции АСТРАТЕК металл

3.1. Работы по нанесению жидкой теплоизоляции АСТРАТЕК металл рекомендуется проводить при температуре изолируемой поверхности в пределах от +5°C до + 120°C.

3.2. Не рекомендуется наносить жидкую теплоизоляцию АСТРАТЕК металл на поверхности с остаточной влажностью более 8%, при сильном ветре, дожде, тумане, изморози.

3.3. При нанесении сверхтонкого теплоизоляционного покрытия АСТРАТЕК металл следует обратить внимание на следующие моменты:

Нанесение теплоизоляции *АСТРАТЕК металл* на «холодные» металлические поверхности рекомендуется производить при температуре окружающей среды от +5°C и влажности не более 65%. Чем ниже относительная влажность воздуха, тем быстрее происходит высыхание материала и, соответственно, чем выше влажность, тем время высыхания больше.

На чистых, полированных металлических поверхностях пар конденсируется во влагу при влажности более 90%. На шероховатых или неочищенных поверхностях конденсация происходит уже при влажности 65-70%. Кроме того, конденсат может осесть на поверхности и при невысокой влажности, если температура металла ниже температуры воздуха. Поэтому перед нанесением жидкой сверхтонкой теплоизоляции *АСТРАТЕК металл* поверхность необходимо высушить естественным или принудительным путём.

Следует помнить, что при понижении температуры ниже +20°C и повышении влажности до 85% время высыхания жидкой теплоизоляции увеличивается. Поэтому необходимо увеличить время между нанесением слоёв *АСТРАТЕК металл* не менее чем в 2-3 раза. Например, высохший при низких температурах материал кажется готовым уже после образования плёнки, хотя плёнка станет окончательно прочной только после того, как испарится вся вода и плёнообразование жидкой теплоизоляции завершится полностью.

Высокая температура окружающей среды существенно ускоряет испарение воды и отверждение сверхтонкой теплоизоляции. При этом может высохнуть только верхний слой и «законсервировать» пары воды внутри, что, в свою очередь, ухудшит теплоизоляционные и эксплуатационные характеристики готового покрытия. При одинаково высокой температуре окружающего воздуха и поверхности это, как правило, не происходит, поэтому в летний период рекомендуется проводить работы по теплоизоляции только в утреннее время во избежание существенной разницы температур металла и воздуха. Сушка нанесённого слоя *АСТРАТЕК металл* направленной струёй нагретого воздуха на поверхность покрытия также недопустима.

Перед использованием жидкой теплоизоляции *АСТРАТЕК металл* необходимо тщательно перемешать до получения однородной массы. При механическом перемешивании скорость оборотов не должна превышать 300 об/мин. При необходимости допускается разбавление чистой водой 3 — 7% от общего объёма. Полученный состав необходимо во время работы периодически перемешивать.

3.4. Покрытие *АСТРАТЕК металл* наносится послойно кистью, воздушным или безвоздушным распылителем при соблюдении технологии межслойной сушки, при температуре $t = 20 \pm 2^\circ\text{C}$ и выше и относительной влажности не более 65%. Толщина наносимого слоя не должна превышать 0,5 мм, итоговая толщина сверхтонкой теплоизоляции *АСТРАТЕК металл* определяется методом теплотехнического расчёта. Время полного высыхания каждого нанесённого слоя толщиной 0,3-0,5 мм составляет 24 часа. Время полного высыхания сверхтонкой теплоизоляции зависит от количества слоёв, температуры и влажности окружающего воздуха. При необходимости, время межслойной сушки *АСТРАТЕК металл* следует увеличить в 2-3 раза. Теплоизоляционное покрытие устойчиво к дождю через 24 ч.

3.5. Нанесение жидкой теплоизоляции кистью.

Рекомендуется использовать кисть из ненатурального ворса для нанесения интерьерных или фасадных красок, а также для окраски небольших поверхностей и исправления недостатков окраски. Непосредственно перед нанесением жидкой теплоизоляции смочите кисть водой. При нанесении материала *АСТРАТЕК металл* кистью для получения качественного покрытия движения должны быть направлены в одну сторону.

Рабочие инструменты после нанесения промыть водой.

На готовое покрытие можно наносить акриловую краску [GROSS фасад](#) либо другие качественные акриловые краски.

Для дополнительной защиты готового теплоизоляционного покрытия от постоянного контакта с агрессивными средами рекомендуем нанести сверху полиуретановое покрытие **УРЕПЛЕН®**

4. Расход жидкой теплоизоляции

Расход теплоизоляционного покрытия *АСТРАТЕК металл* зависит от способа нанесения, формы поверхности и более точно определяется путём пробного нанесения. Средний расход жидкой теплоизоляции составляет: 1—1,3 л/кв.м в зависимости от способа нанесения и свойств изолируемой поверхности (при толщине готового покрытия 1 мм).

5. Меры предосторожности и утилизация

Теплоизоляционное полимерное покрытие *АСТРАТЕК металл* пожаробезопасно и взрывобезопасно, не содержит растворителей, не требует специальных мер предосторожности в обращении с ним. При попадании в глаза немедленно промыть их водой. Не допускать попадания материала в сточные воды. Хранить в недоступном для детей месте. Проводить работы в проветриваемом помещении. Остатки теплоизоляции *АСТРАТЕК металл* после высыхания утилизировать как бытовой мусор. Материал является водорастворимым, добавление органических растворителей не допускается.

6. Хранение и транспортировка

Жидкую теплоизоляцию *АСТРАТЕК металл* следует хранить в плотно закрытой таре при температуре от + 5°C до + 35°C, вдали от воздействия прямых солнечных лучей.

Материал с маркировкой «морозостойкий» можно транспортировать и хранить при температуре до — 40°C в течение одного месяца. Допускается 5 циклов заморозки.

7. Гарантии производителя

Производитель гарантирует соответствие теплоизоляционных полимерных покрытий *АСТРАТЕК металл* техническим характеристикам при выполнении правил транспортировки, хранения, подготовки и нанесения, которые приведены в данных рекомендациях и технических описаниях на каждый конкретный вид покрытия.

Срок годности в оригинальной нераспечатанной упаковке — 12 месяца со дня производства.

Производитель не несёт ответственности за неправильное использование жидкой теплоизоляции, а также за применение *АСТРАТЕК металл* в других целях и условиях, не предусмотренных техническими документами.

Консультацию, необходимую документацию, информацию об особенностях применения каждого конкретного вида теплоизоляционного полимерного покрытия можно получить у наших специалистов по телефону: +375 44 743-51-15.